

Jean-Michel Bladou
16, rue des Érables
Ste-Cécile-de-Milton (Québec)
J0E 2C0

Cel.: (450) 578-1231
Tél.: (450) 372-3298
www.cnjmb.com

OBJECTIF D'EMPLOI

INGÉNIEUR JUNIOR EN ROBOTIQUE ET AUTOMATISATION INDUSTRIELLE

INTÉRÊTS PARTICULIERS

- Rechercher et concevoir des solutions d'automatisation industrielle
- Programmer des automates (PLC) et des interfaces opérateurs (HMI)
- Mettre en œuvre des cellules de robotique industrielle
- Installer et mettre en route des systèmes automatisés, en usine

FORMATION

- 2004-2007** **BACCALAUREAT EN GÉNIE DE LA PRODUCTION AUTOMATISÉE**
École de technologie supérieure (ÉTS)
Université du Québec, Montréal (Québec)
- 1990-1992** **DEC EN TECHNOLOGIE DE L'ÉLECTRONIQUE INDUSTRIELLE**
Avis d'équivalence d'études pour un BTS MAI (Brevet de technicien
supérieur en mécanique et automatismes industriels - France)

EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE

- Sessions** **STAGIAIRE EN GÉNIE: Moules et Plastiques VIF (St-Hyacinthe)**
A06-H07
(8 mois)
 - Programmer et optimiser des processus robotisés (robot Fanuc M16i)
 - Concevoir et fabriquer des outils pour la manipulation des pièces
 - Réaliser le câblage des composantes électriques et pneumatiques
 - Assurer la formation des opérateurs
- Session H06** **STAGIAIRE EN GÉNIE: Johnson Controls (Ville St-Laurent)**
(4 mois)
 - Participer à la conception de systèmes de HVAC
 - Rédiger des séquences de contrôle
 - Passer des commandes de matériel
- Session A04** **STAGIAIRE EN GÉNIE: OMYA Canada (St-Armand)**
(4 mois)
 - Relever et mettre en plan les installations électriques de l'usine
 - Effectuer des tâches de maintenance
 - Programmer des applications AutoCAD et Excel en VBA
 - Implanter et configurer des variateurs de vitesse et des capteurs

EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE (SUITE)

2002-2004 **TECHNICIEN EN AUTOMATISATION**

Le groupe CIAC (St-Hubert)

- Réaliser des schémas de raccordement électriques
- Rédiger des nomenclatures d'E/S automate

Axiom Solutions (Anjou)

- Démarrer deux palettiseurs automatisés (usine laitière en Alabama)
- Programmer l'automate Allen-Bradley Micrologix 1200, avec l'interface opérateur PV300 Micro
- Coordonner l'implantation avec les machineries existantes

Bouchons MAC (Waterloo)

- Programmer un système automatisé de doublage de bouchons (Automate Siemens S7-200 et interface opérateur TP-170A)

Multitech (Roxton-Pond)

- Programmer une machine de conditionnement de cosmétiques

1997-2001 **TECHNICIEN-DESSINATEUR**

Le Groupe Teknika (Granby/Montréal)

- Dessiner des schémas et des plans de HVAC avec AutoCAD
- Effectuer des relevés techniques de bâtiments

Design Technologie (Sherbrooke/Granby)

- Concevoir des pièces mécaniques de machines automatisées

1993-1997 (FRANCE) **TECHNICIEN EN AUTOMATISATION (prestation de services)** *Aéroports de Paris*

- Concevoir un système de contrôle de bagages automatisé

MEAD Emballage (Trappes)

- Programmer l'automate Télémécanique TSX17 et l'afficheur XBTK

Cogema/Melox (Marcoule)

- Simuler des cycles automatisés sur automate Siemens 135U

COMPÉTENCES TECHNIQUES

Informatique

- CAO SolidWorks et AutoCAD (Programmation Autolisp et VBA)
- Langage C et notions de langages Web (Html, Php, MySQL)

Automatisation

- Allen-Bradley MicroLogix, ControlLogix (DeviceNet), RSView
- Siemens S7-200, S7-300, WinCC
- Autres PLC: Direct Logic, Télémécanique
- Robotique Fanuc (Karel et TPP)

LOISIRS ET INTERETS

- Photographie et vidéo (logiciels Adobe Photoshop et Premiere)
- Musique (guitare, piano)